IMPIANTI DEMO
Elettrici · Termoidraulici · Clima

Verbale prove impianto idrico-sanitario

Prova di tenuta, lavaggio e disinfezione secondo UNI EN 806-4, UNI 9182 — prova degli scarichi UNI EN 12056 — allegato alla dichiarazione di conformità D.M. 37/08

Protocollo: **0002-2026**

VERBALE DI PROVA DELL'IMPIANTO IDRICO-SANITARIO

A. DATI DELL'IMPIANTO

Committente **FERRARI LUCA**

Dichiarazione di conformità n° **0005-2026**

Data della dichiarazione di conformità **16/10/2026**

Impianto in via **Via Manzoni**

n. **8**

Comune **Corbetta**

Prov. **MI**

Piano / interno **Piano terra e primo**

Impresa installatrice **IMPIANTI DEMO S.R.L.**

Indirizzo impresa **Via Roma 1, 20121 Milano (MI) — P.IVA 01234567890**

Tipo di intervento ☑ Nuovo impianto ☐ Ampliamento ☐ Rifacimento / sostituzione parziale ☐ Altro

Destinazione ☑ Abitazione ☐ Condominio (parti comuni) ☐ Uffici / terziario ☐ Commerciale ☐ Industriale / artigianale ☐ Struttura ricettiva / sanitaria ☐ Altro

Alimentazione ☑ Acquedotto pubblico ☐ Pozzo privato ☐ Serbatoio / autoclave ☐ Altro

Servizi realizzati ☑ Acqua fredda sanitaria ☑ Acqua calda sanitaria ☑ Ricircolo ACS ☑ Irrigazione / usi esterni ☐ Alimentazione impianto termico ☐ Altro

Pressione di rete / di alimentazione **4,5 bar**

Pressione massima di progetto (MDP) **10 bar**

Progetto redatto da **Ing. Paolo Bassi — progetto n. ESEMPIO-P-0047**

Data delle prove **12/10/2026**

B. MATERIALI DELLE TUBAZIONI

Materiali delle tubazioni ☐ Rame ☐ Acciaio zincato ☐ Acciaio inox ☑ Multistrato (PE-X/AL/PE-X o PE-RT/AL/PE-RT) ☐ PE-X ☐ PE-RT ☐ Polibutilene (PB) ☐ Polipropilene (PP-R) ☐ PVC-C ☑ Polietilene PE (tratti interrati) ☐ Altro

Sistemi di giunzione ☑ A pressare ☑ A compressione ☐ Ad innesto ☐ Filettate ☐ Saldobrasate ☐ Saldate ☐ Polifusione / elettrofusione ☐ Altro

Sistema / marca dei tubi e raccordi **Sistema multistrato a pressare (marca di esempio) Ø 16-26 mm; PE100 Ø 32 interrato**

Materiali a contatto con l'acqua destinata al consumo umano

N.	Verifica	Sì	No	N.A.	Note
1	Tubi, raccordi e componenti idonei al contatto con acqua potabile (D.Lgs. 18/2023 art. 10; D.M. 174/2004): dichiarazioni dei fabbricanti acquisite	☑	☐	☐	
2	Materiali di consumo (paste, nastri, sigillanti, lubrificanti) idonei all'acqua potabile	☑	☐	☐	
3	Dispositivi di protezione contro il riflusso installati dove richiesto (UNI EN 1717)	☑	☐	☐	
4	Tubazioni dell'acqua fredda separate / isolate dalle fonti di calore	☑	☐	☐	
5	Tubazioni ACS e ricircolo coibentate	☑	☐	☐	

C. STRUMENTI DI MISURA

Manometro con risoluzione adeguata alla pressione di prova (la classe e il fondo scala vanno indicati); termometro per acqua e ambiente.

Strumenti utilizzati

Strumento	Marca e modello	Classe / risoluzione	Fondo scala	Matricola	Data ultima taratura / verifica
Manometro di prova	Rothenberger RP 50-S	Cl. 1,0 — 0,1 bar	60 bar	ESEMPIO-MN-0202	10/02/2026
Termometro a contatto	Testo 115i	0,1 °C	+140 °C	ESEMPIO-TM-0303	15/01/2026
Fotometro cloro libero	Hanna HI97711	0,01 mg/l	5 mg/l (diluizione)	ESEMPIO-CL-0707	01/09/2026

D. PROVA DI TENUTA A PRESSIONE (UNI EN 806-4)

Prova da eseguire a impianto completato ma con le tubazioni ancora a vista, prima di chiudere tracce e massetti. Pressione, durata e caduta ammessa dipendono dal metodo di prova previsto dalla norma per il materiale e dalle istruzioni del fabbricante del sistema di tubazioni.

Fluido di prova ☑ Acqua potabile filtrata ☐ Aria compressa senza olio ☐ Gas inerte (azoto)

Impianto provato ☐ Per intero ☑ Per tratti / circuiti

Temperatura del fluido di prova **16 °C** Temperatura ambiente **18 °C**

Preparazione della prova

N.	Verifica	Sì	No	N.A.	Note
1	Tubazioni ancora a vista e giunzioni ispezionabili	☑	☐	☐	
2	Estremità aperte chiuse con tappi, calotte o flange cieche	☑	☐	☐	
3	Apparecchi, rubinetteria e accessori non adatti alla pressione di prova esclusi o scollegati	☑	☐	☐	
4	Impianto riempito lentamente e sfiatato completamente (con prova ad acqua)	☑	☐	☐	
5	Manometro collegato nel punto più basso del tratto provato	☑	☐	☐	
6	Atteso l'equilibrio di temperatura tra fluido di prova e ambiente	☑	☐	☐	
7	Esame a vista di tutte le giunzioni durante la prova (assenza di perdite)	☑	☐	☐	

Tratti / circuiti provati

Tratto / circuito	Materiale	Metodo di prova (EN 806-4 / fabbricante)	Pressione di prova (bar)	Durata (min)	Pressione iniziale (bar)	Pressione finale (bar)	Caduta ammessa (bar)	Esito
Allaccio contatore → collettore (interrato)	PE100 Ø 32	EN 806-4 prova A	11	30	11,0	10,9	0,6	Positivo
Acqua fredda piano terra	Multistrato Ø 16-20	EN 806-4 prova A	11	30	11,0	10,8	0,6	Positivo
Acqua calda e ricircolo piano terra	Multistrato Ø 16-20	EN 806-4 prova A	11	30	11,0	10,8	0,6	Positivo
Acqua fredda e calda primo piano	Multistrato Ø 16-20	EN 806-4 prova A	11	30	11,0	10,9	0,6	Positivo

Componenti esclusi dalla prova / note **Esclusi dalla prova: bollitore, riduttore di pressione, vaso di espansione sanitario e miscelatore termostatico.**

E. PROVA DEGLI SCARICHI (UNI EN 12056)

Metodo e valori di prova secondo progetto e istruzioni del fabbricante; per le condotte interrate fuori dall'edificio vale la UNI EN 1610.

Prova degli scarichi ☑ Eseguita ☐ Non eseguita (non compresa nei lavori)

Materiale degli scarichi ☑ PP ☑ PE-HD ☐ PVC ☐ Ghisa ☐ Polipropilene insonorizzato ☐ Altro

Tratti di scarico provati

Tratto / colonna	Materiale	Metodo (acqua / aria / scorrimento)	Pressione o battente di prova	Durata (min)	Esito
Colonna bagni (P1 → PT)	PP Ø 110	Acqua (riempimento)	Battente 0,5 m	15	Positivo
Diramazioni cucina e lavanderia	PP Ø 40-50	Scorrimento	Apertura contemporanea apparecchi	10	Positivo
Collettore interrato fino al pozzetto	PE-HD Ø 125	Acqua (riempimento)	Battente 0,5 m	15	Positivo

Verifiche sugli scarichi

N.	Verifica	Sì	No	N.A.	Note
1	Pendenze delle diramazioni e dei collettori come da progetto	☑	☐	☐	
2	Ventilazione delle colonne (primaria / secondaria / valvole di aerazione) presente	☑	☐	☐	
3	Sifoni su tutti gli apparecchi sanitari	☑	☐	☐	
4	Ispezioni accessibili ai piedi delle colonne e ai cambi di direzione	☑	☐	☐	
5	Prova di scorrimento: deflusso regolare da tutti gli apparecchi, nessun gorgoglio o svuotamento dei sifoni	☑	☐	☐	

F. LAVAGGIO (UNI EN 806-4)

Lavaggio da eseguire il prima possibile dopo la prova a pressione e prima della messa in servizio.

Data del lavaggio **13/10/2026**

Modalità ☑ Con acqua ☐ Con miscela acqua-aria ☐ Altro

Durata complessiva **45 min**

Punti di erogazione aperti / sequenza **Dal punto più vicino al contatore al più lontano, un piano alla volta, ogni punto almeno 5 minuti**

☑ Acqua in uscita limpida e senza residui a fine lavaggio

☑ Filtri e rompigetto puliti dopo il lavaggio

G. DISINFEZIONE

Prodotto, concentrazione e tempo di contatto secondo il fabbricante del disinfettante e la UNI EN 806-4; a fine disinfezione risciacquo fino all'assenza del disinfettante oltre i valori ammessi.

Disinfezione ☑ Eseguita ☐ Non eseguita (motivare nelle osservazioni)

Data **13/10/2026**

Prodotto disinfettante (nome commerciale e principio attivo)

Soluzione di ipoclorito di sodio per acque potabili (UNI EN 901)

Concentrazione iniziale **50 mg/l** Tempo di contatto **12 h**

Residuo di disinfettante a fine contatto **30 mg/l**

☑ Risciacquo finale eseguito

Residuo dopo il risciacquo **0,2 mg/l**

Analisi dell'acqua (laboratorio, n° rapporto, data) **Laboratorio di esempio, rapporto n. ESEMPIO-2026/118 del 15/10/2026 — conforme**

H. MESSA IN SERVIZIO

Data di messa in servizio **16/10/2026** Taratura del riduttore di pressione **3,5 bar**

Verifiche alla messa in servizio

N.	Verifica	Sì	No	N.A.	Note
1	Valvole di intercettazione generali e di zona funzionanti e accessibili	☑	☐	☐	
2	Riduttore di pressione installato e tarato	☑	☐	☐	
3	Dispositivi antiriflusso / disconnettori installati e funzionanti	☑	☐	☐	
4	Gruppo di sicurezza del bollitore / scaldacqua con scarico convogliato	☑	☐	☐	
5	Vaso di espansione sanitario presente dove necessario	☑	☐	☐	
6	Miscelatore termostatico ACS regolato	☑	☐	☐	
7	Erogazione regolare a tutti i punti d'uso (portata e temperatura)	☑	☐	☐	
8	Istruzioni d'uso e manutenzione consegnate al committente	☑	☐	☐	

I. ESITO

Esito complessivo ☑ Positivo ☐ Negativo

Osservazioni

Impianto nuovo provato per tratti prima della chiusura delle tracce; nessuna perdita alle giunzioni.

Prescrizioni / lavori da eseguire

Pulire i filtri rompigetto dopo un mese; controllare il riduttore e il disconnettore una volta all'anno.

Il sottoscritto dichiara di aver eseguito le prove, il lavaggio e la disinfezione sopra riportati con gli strumenti indicati, secondo la UNI EN 806-4, le istruzioni dei fabbricanti dei componenti e il progetto, e di averne riportato fedelmente i risultati.

Il tecnico che ha eseguito le prove	Il responsabile tecnico (timbro e firma)	Il committente (per presa visione)
	IMPIANTI DEMO S.R.L. VIA ROMA 1 - 20121 MILANO P.IVA 01234561890 INFO@IMPIANTIDEMO.IT	

Data **07/10/2026**

NOTE

UNI EN 806-4:2010 (installazione): prova di pressione con acqua potabile filtrata a impianto finito e tubazioni a vista; la norma prevede procedure diverse secondo il materiale (metalli, materie plastiche e multistrato). Pressione di prova, durate e cadute ammesse: valori da prendere dalla norma e dalle istruzioni del fabbricante del sistema di tubazioni. Fonti secondarie (Wavin; protocolli Multitubo e Fränkische secondo DIN EN 806-4 e scheda ZVSHK): pressione di prova = 1,1 × pressione massima di progetto (MDP) misurata nel punto più basso, per 30 min; con differenza di temperatura tra acqua e ambiente oltre 10 K attendere 30 min prima di iniziare; manometro con lettura di 0,1 bar.

Prova con aria o gas inerte: non è descritta dalla UNI EN 806-4 ma dalla scheda tedesca ZVSHK e dai fabbricanti (es. tenuta a 150 mbar per almeno 120 min fino a 100 litri di contenuto, più 20 min ogni 100 litri; prova di carico con aria limitata a 3 bar fino a DN 50): usarla solo se ammessa dal fabbricante del sistema e riportare il metodo nella tabella.

Per motivi igienici la prova con acqua andrebbe eseguita subito prima della messa in servizio, evitando che l'impianto resti pieno e fermo a lungo (indicazione Geberit / VDI 6023).

Lavaggio e disinfezione: UNI EN 806-4. Prodotto, concentrazione iniziale, tempo di contatto e residuo minimo secondo il fabbricante del disinfettante; se a fine contatto il residuo è inferiore a quello indicato, ripetere. Valori numerici da prendere dalla norma / dal fabbricante.

UNI 9182 (impianti di alimentazione e distribuzione d'acqua fredda e calda): progettazione, installazione e collaudo; i valori di prova del progetto prevalgono se più severi.

Materiali a contatto con l'acqua potabile: D.Lgs. 18/2023 art. 10 (i materiali non devono compromettere la salute, alterare colore, odore o sapore, favorire la crescita microbica né rilasciare contaminanti oltre i livelli accettabili) e D.M. 174/2004 per quanto applicabile.

Scarichi: UNI EN 12056 (sistemi di scarico funzionanti a gravità all'interno degli edifici); metodo e valori di prova da progetto / fabbricante; per le condotte interrate UNI EN 1610.

Nessun controllo automatico sui valori: pressioni, durate e cadute ammesse cambiano col materiale e col metodo, vanno inserite dal tecnico.